

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Technik Team GmbH
Kruppstraße 7
48683 Ahaus

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Comprehensive quality requirements
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/3179/22

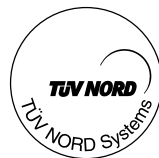
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120488115

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2025



Hamburg, 05.09.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Technik Team GmbH, 48683 Ahaus
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/3179/22
Ausgabedatum: 05.09.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

Geschweißte Bauteile für Schienenfahrzeuge gemäß EN 15085, Druckgeräte und Rohrleitungen und tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085, DIN EN 13445, DIN EN 13480, AD 2000 HP0, DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817, DIN EN 10042
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 2.1 $R_{eH} \leq 700$ MPa, 7.1, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 2.1 $R_{eH} \leq 700$ MPa, 7.1, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 7.1, 8.1, 22, 23.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	23.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Rosellen, Dennis	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Tenbuß, Stefan	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C