

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/125/10/6

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122775292 / 13179 / 17.10.2024 - 20.09.2027

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Technik Team GmbH
Kruppstraße 7
48683 Ahaus
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. KIMMESKAMP

Hamburg, 17.10.2024



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/125/10/6

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122775292 / 13179 / 17.10.2024 - 20.09.2027

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|--|---|--|
| 111 | 1.2 8.1 | t = 3 - 12 mm t = 1.4 - 4 mm | FW FW |
| 131 | 23.1 23.1 | t = 3 - 8 mm t = 3 - 40 mm | BW FW |
| 135 | 1.1 1.2 1.2 7.1 7.1 7.1 8.1 8.1 | t ≥ 1.4 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm t = 0.7 - 10 mm t = 1 - 10 mm t = 12.5 - 50 mm t = 1.25 - 10 mm t = 1.75 - 10 mm | FW FW BW FW BW BW BW FW |
| 141 | 1.1 1.1 1.2 1.3 2.2 22.3 22.4 23.1 5.2, 7.1 7.1 8.1 8.1 | t = 0.75 - 20 mm D ≥ 11 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 17.6 mm D ≥ 84.15 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1 - 6 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 10 mm t = 1 - 10 mm t = 0.75 - 16 mm D ≥ 21 mm t = 1.75 - 5 mm | BW FW BW BW FW BW FW FW FW FW BW BW FW |

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Dennis Rosellen, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 25.01.1980

1. Vertreter:

Stefan Tenbuß, Stufe C (IWS)

geb. am: 25.11.1964

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Dennis Rosellen ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.