

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Technik Team GmbH
Kruppstraße 7
48683 Ahaus

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Druckgeräten, Rohrleitungen, Stahltragwerken und
Schienenfahrzeugen**

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/3179/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8115998501

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2021

Hamburg, 10.09.2018



Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Technik Team GmbH, 48683 Ahaus
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/3179/18
Ausgabedatum: 10.09.2018

1. Produkt(e) des Herstellers

Druckgeräte, Rohrleitungen, Schienenfahrzeugteile gemäß EN 15085 CL1 und tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3

2. Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, DIN EN 15085, DIN EN 13445, DIN EN 13480, AD 2000
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3. Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 7.1, 8.1, 22, 23.1

4. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 235 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 5.2, 7.1, 8.1, 22, 23.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	23.1

5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Sprehn, Hans-Jürgen	EWE	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Lensing, Daniel	IWS	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Tenfuß, Stefan	IWS	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C